

## HOJA TECNICA DEL PRODUCTO



**SCO-REF 15    SCO-REF 46**  
**SCO-REF 68    SCO-REF 100**  
**SCO-REF 150    SCO-REF 220**

**SERIE DE ACEITES PARA  
REFRIGERATION**

## DESCRIPCION DEL PRODUCTO

La Serie de aceites SCO-REF de Sentinel son una familia de lubricantes industriales totalmente sintéticos desarrollados específicamente para compresores de refrigeración. Han sido especialmente formulados con lubricantes de hidrocarburos sintetizados para servicio severo bajo condiciones que están por encima de las capacidades de los aceites minerales convencionales. Además, ellos mejoran el rendimiento y la eficiencia de los sistemas estándares de refrigeración comparados con los aceites minerales convencionales.

SCO-REF de Sentinel tienen puntos de fluidez muy bajos, cero contenido de ceras, un alto índice de viscosidad natural y una alta estabilidad térmica. Ellos exhiben una mayor estabilidad química en presencia de refrigerantes y otros componentes del sistema y tienen muy baja volatilidad. Su baja solubilidad los hace adecuados para sistemas que usan refrigerantes tales como R12, R22, R114 y amoníaco.

## CARACTERISTICAS TIPICAS

Mejor protección contra el desgaste a altas temperaturas

No forman depósitos en los sistemas a bajas temperaturas

Menos depósitos en las válvulas de descarga

Mejor eficiencia del compresor

## PARA ORDENAR O POR INFORMACION ADICIONAL

**QUALITY WITHOUT QUESTIONS!**

**SENTINEL LUBRICANTS CORP.**  
**P.O. BOX 69-4240 MIAMI, FLORIDA 33269-1240**  
**15755 NW 15<sup>TH</sup> AVENUE MIAMI, FLORIDA 33169-5603**  
**PH.(305) 625-6400 (800)842-6400 FAX(305) 625-6565**  
**WWW.SENTINELSYNTHETIC.COM**



**SCO-REF 15      SCO-REF 46      SCO-REF 68**  
**SCO-REF 100      SCO-REF 150      SCO-REF 220**  
**SERIE DE ACEITES PARA REFRIGERACION**

**CARACTERISTICAS TIPCAS**

	<u>SCO-REF 15</u>	<u>SCO-REF 46</u>	<u>SCO-REF 68</u>	<u>SCO-REF 100</u>	<u>SCO-REF 150</u>	<u>SCO-REF 220</u>	<u>METODO ASTM</u>
Grado ISO de Viscosidad	15	46	68	100	150	220	D-2422
Grado SAE de Viscosidad		10W20	20	30	40	50	
Viscosidad cSt @ 100°C	3.8	7.9	10	14	20	25	D-445
@ 40°C	16.5	43.9	62	99	160	220	D-445
Índice de Viscosidad	122	145	148	144	145	143	D-2270
Punto de Fluidez °C (°F)	-57(-70)	-50(-58)	-48(-55)	-43(-45)	-40(-40)	-40(-40)	D-97
Punto Encendido °C (°F)	204(391)	218(425)	222(431)	229(445)	248(478)	250(482)	D-92
Secuencia Espuma I, II, III	-----Ninguna-----						D-892
Demulsibilidad, 54.4°C (130°F)	-----40/40/0(15)-----						D-1401
Desgaste 4 Bolas, mm 40kg, 1200 rpm, 75°C (1hr)	-----.5-----						D-2266
Corrosión al Cobre 121°C(250°F), 3 hrs	-----1a-----						D-130
Prueba de Herrumbre	-----Pasa-----						D-665A&B
Color Observado	-----Claro-----						
<b>PIN#</b>	<b>11301</b>	<b>11310</b>	<b>11305</b>	<b>11307</b>	<b>11312</b>	<b>11315</b>	

**PARA ORDENAR O POR INFORMACION ADICIONAL**

**QUALITY WITHOUT QUESTIONS!**

**SENTINEL LUBRICANTS CORP.**  
**P.O. BOX 69-4240 MIAMI, FLORIDA 33269-1240**  
**15755 NW 15<sup>TH</sup> AVENUE MIAMI, FLORIDA 33169-5603**  
**PH.(305) 625-6400 (800)842-6400 FAX(305) 625-6565**  
**WWW.SENTINELSYNTHETICCOM**

This document was created with Win2PDF available at <http://www.daneprairie.com>.  
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.